

# Mécatronique 5.12

# Composante Institut universitaire de technologie de Poitiers-Châtellerault-Niort

## Présentation

# **Objectifs**

A# l'issue de cette ressource, l'e#tudiant doit e#tre capable de :

- Mettre en œuvre des techniques de commandes d'axes nume#riques ;
- Mettre en œuvre les outils de re#glages des correcteurs pre#sents dans les variateurs industriels utilise#s en commande d'axes;
- Appliquer les me#thodes d'analyse, de synthe#se et de programmation de logiciels de syste#mes de contro#le-commande au pilotage de machines a# axes nume#riques ;
- Dimensionner, programmer et re#gler des axes de mouvements nume#riques.

## Heures d'enseignement

TD	TD	10h
TP	TP	6h

## Programme détaillé

Les the#mes recommande#s a# de#velopper pour atteindre les acquis d'apprentissage vise#s sont :

- Dimensionnement d'un axe nume#rique ;
- Dimensionnement me#canique en fonction d'un cahier des charge ;
- Identification des contraintes me#caniques (position, vitesse, acce#le#ration, masse, inertie, couple);
- Programmation de variateurs industriels ;



- Identification des syste#mes asservis ;
- Identification des diffe#rentes boucles de re#gulation ;
- Re#alisation du programme de commande d'un axe nume#rique.